

CATENE PORTACAVI "TUBIFLEX" **"TUBIFLEX" CABLE CONDUIT**



CARATTERISTICHE:

- Interamente chiusa pur essendo flessibile.
- Resiste ai trucioli caldi, ai liquidi di refrigerazione e agli olii lubrificanti.
- Può essere fornita ermetica.
- Non ha vibrazioni durante il movimento (silenzioso).
- Raggiunge velocità di spostamento elevatissime: 100 m/min'.
- È la catena portacavi meno ingombrante a parità di sezione cavi o tubi contenuti.
- La sua struttura garantisce l'autoportanza e la flessibilità senza la presenza di snodi o perni che nel tempo sono soggetti ad usura e a rotture.

STRUTTURA:

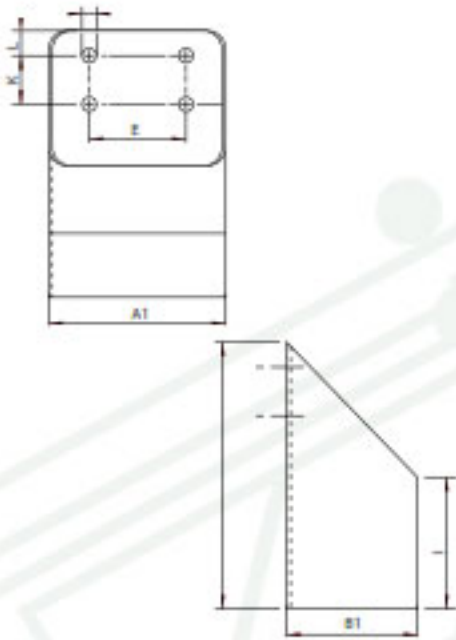
- Tubo flessibile a sezione rettangolare o quadrata in lamiera d'acciaio zincata a bagno galvanico non calpestabile.
- Lamiera d'acciaio fissata al tubo flessibile che garantisce la massima flessibilità e la completa stabilità in presenza di olii o refrigeranti particolarmente aggressivi.
- Flange in acciaio alle estremità fissate con ribattini solo sul lato con lamina acciaio.

CHARACTERISTICS:

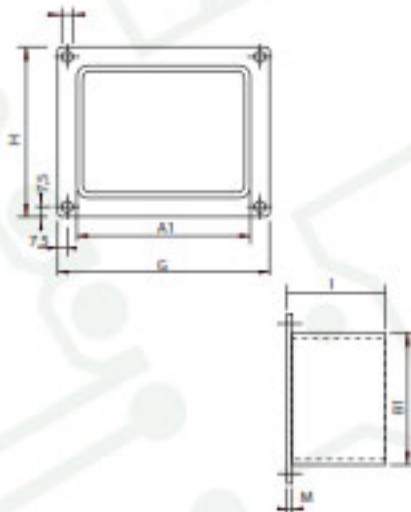
- Entirely closed to allow flexibility
- Resistant to hot shavings, coolant liquids and lubricating oils.
- Can be hermetically equipped.
- Does not produce vibrations during movement (silent).
- Reaches extremely elevated velocity of displacement 100 m/min'.
- It is the cable carrying chain most space saving, equal to cable sections of tube contents
- Its structure guarantees self carrying and flexibility without the presence of hinges or bolts which in time are subject to wear, tear and damage.

STRUCTURE:

- Flexible tube with rectangular or square sections of galvanized sheet steel with galvanic bath cannot be tread upon.
- Sheet steel struck to the flexible tube guarantees maximum flexibility and the complete stability in the presence of particularly aggressive oils or coolants.
- Steel flange fixed at the tip with rivets only on the sidewith steel plating.



Tipo / Type	A1	B1	D	E	F	I	K	L
012/12	35	25	6	13	50	25	-	10
012/15	55	35	7	22	60	30	-	15
012/25	55	55	7	20	100	50	-	25
012/42	70	70	7	30	130	65	-	30
012/38	86	51	7	50	90	45	-	22,5
012/51	91	66	7	50	120	60	40	12,5
012/55	101	56	7	50	110	60	40	10
012/69	116	66	9	70	120	60	-	30
012/92	121	86	9	80	160	80	40	22,5
012/126	146	96	9	100	180	90	40	20
012/154	146	116	9	100	200	90	40	20
012/140	176	86	9	100	160	80	-	40
012/193	182	117	9	140	190	80	40	37,5
012/242	227	117	9	160	220	110	40	37,5



Tipo / Type	A1	B1	D	G	H	I	M
012/12	35	25	6	60	50	25	2
012/15	55	35	7	85	65	30	3
012/25	55	55	7	85	85	50	3
012/42	70	70	7	100	100	65	3
012/38	86	51	7	120	80	45	3
012/51	91	66	7	120	95	60	3
012/55	101	56	7	130	85	60	3
012/69	116	66	9	150	95	60	3
012/92	121	86	9	150	115	80	3
012/126	146	96	9	175	125	90	3
012/154	146	116	9	175	145	90	3
012/140	176	86	9	210	115	80	3
012/193	182	117	9	210	145	80	3
012/242	227	117	9	255	145	110	3

NORME DA RISPETTARE PER UN CORRETTO MONTAGGIO DELLE CATENE PORTACAVI TUBIFLEX:

- Inserimento cavi: Tubiflex deve essere disteso.
- I cavi devono avere all'interno di Tubiflex un gioco tra di loro pari al 10% del loro diametro o sezione.
- Posizione delle flange a fine corsa.
- Nelle applicazioni orizzontali si deve montare una canaletta di sostegno.
- Per la pulizia di Tubiflex non usare solventi.

STANDARDS TO RESPECT FOR CORRECT ASSEMBLY OF THE TUBIFLEX CABLE CONDUITS:

- Insertion of cables: Tubiflex must be stress relieved.*
- The Tubiflex cables must have on the inside, equal clearances between them at 10% of their diameter or section.*
- Position of the flange at the end of the motion.*
- In the horizontal application, you must assemble a small support bearing channel.*
- Do not use solvents to clean Tubiflex.*

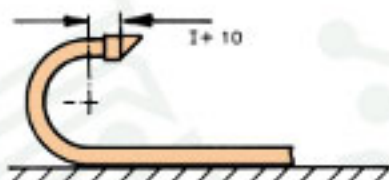
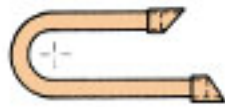
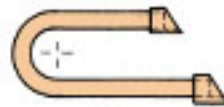


Fig. 1

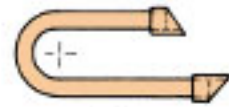




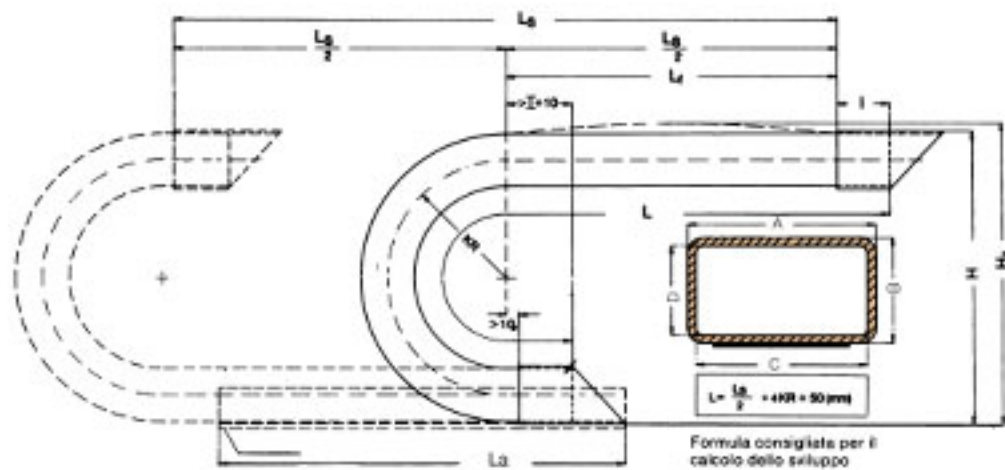
P.1



P.2



P.3



Legenda

L Lunghezza Tubiflex

$L_a \frac{L_s}{2}$ Lunghezza canalina

L_f Lunghezza autoportante

H2 (H+10%) H + pretensionamento

P Posizione di montaggio flange standard

Pm Peso × m

Pf Peso/2 flange

Legend

L Length Tubiflex

$L_a \frac{L_s}{2}$ Length of the channel

L_f Self supporting length

H2 (H+10%) H + Pre-load

P Assembly position of the standard flanges

Pm Weight × m

Pf Weight/2 flanges

DIMENSIONI E CARATTERISTICHE
DIMENSIONS AND STATISTICS

Tipo / Type	A	B	C	D	I	KR ± 10%	H	Lf max	Ls max	Pm	E Raggio
012/12	30	20	26	16	25	50	135	0.0 1000	4000	~0,6	
012/15	50	30	43	23	30	65-100-150	180-255-365	1.0 1500	6000	~1,25	150
012/25	50	50	45	45	50	115	310	1.1 2000	8000	~1,7	200
012/42	65	65	60	60	65	130	360	2000	8000	~2,25	
012/38	80	45	73	38	45	105-200-250	280-490-600	2.0 2000	8000	~2,25	130
012/51	85	60	77	52	65	140-190-240	375-485-595	2.1 2500 080.2	10000	~2,4	150
012/55	95	50	90	45	60	130-160	410	2.2 2000	8000	~2,9	
012/69	110	60	102	52	60	140-225-300	375-560-725	3.0 2500	10000	~3,6	200
012/92	115	80	109	74	80	185-235	605	3.1 2500	10000	~3,8	220
012/126	140	90	133	83	90	180-310	490-780	2500	10000	~4,9	310
012/154	140	110	133	104	110	250	665	2500	10000	~5,1	310
012/140	170	80	162	72	80	175-235	470-600	4.0 2500	10000	~5,6	240
012/193	175	110	167	104	80	235-285	635-740	4.1 2500	10000	~5,8	300
012/242	220	110	214	104	110	250	665	2500	10000	~7,2	

E = Ermetica / Water proof

DATI PER ELABORARE UN'OFFERTA:

- 1) Dimensioni esterne AxB _____
- 2) Corsa: mm _____
- 3) Posizione del punto fisso di collegamento: _____
1/2 corsa o posizione diversa
- 4) Raggio di curvatura KR: mm _____
- 5) Tipo di flange: standard piane
- 6) Posizione di montaggio flange: 1 2 3
- 7) Tipo di Tubiflex: normale ermetico
- 8) Velocità di spostamento max: m/min. _____

NECESSARY DATA TO ELABORATE AN OFFER:

- 1) External dimensions AxB _____
- 2) Stroke: mm _____
- 3) Position of fixed connection point: _____
1/2 stroke or different position
- 4) Bending radius KR: mm _____
- 5) Type of attachment plate: standard flat
- 6) Position of attachment plate assembly: 1 2 3
- 7) Tubiflex type: normal hermetic
- 8) Displacement velocity max: m/min. _____